

## **EL PARLAMENTO PATAGÓNICO**

### **DECLARA**

**Artículo 1º.-** Su respaldo y acompañamiento a cada uno de los Estados provinciales que lo conforman en relación a la posición sentada en defensa del Régimen de Coparticipación Federal de Recursos Fiscales, que se dirime en la Corte Suprema de Justicia al efecto de coadyuvar a la construcción de un federalismo más justo y equitativo.

**Artículo 2º.-** Comuníquese al Poder Ejecutivo nacional, a los diputados y senadores patagónicos y a los poderes Ejecutivo de las provincias que componen este Parlamento.

**Artículo 3º.-** Regístrese, comuníquese y archívese.

**DADA EN SESIÓN ORDINARIA DEL DÍA 5 DE MAYO DE 2022  
DECLARACIÓN PP N° 006 /22**



Leg. Federico GREVE

SECRETARIO

PARLAMENTO PATAGÓNICO



Leg. Emmanuel TRENTINO MARTIRE

PRESIDENTE

PARLAMENTO PATAGÓNICO